

Appellation Courante	Couleur	Densité	Caractéristiques thermiques					Caractéristiques mécaniques				Caractéristiques électriques			Divers	
			Température d'utilisation max, en continu	Température d'utilisation max, par pointes	Température d'utilisation mini,	Température de fusion	Tenue à la flamme suivant UL94	Seuil d'écoulement sur matériaux secs	Allongement à la rupture en % suivant ISO 527	Module d'élasticité en traction suivant ISO 527 Mpa	Densité à la bille suivant ISO 2039-1	Rigidité diélectrique suivant IEC	Résistivité transversale suivant IEC 243 en KV/mm	Résistivité superficielle suivant IEC 60093 en HCm	Alimentarité CEE 90/128/CEE 60093 en H	Résistance aux produits chimiques
PA6	Noir et blanc	1,14	70	160	-40	220	HB	76 / -	> 50	3250	150	25	> 10 ¹⁴	> 10 ¹²	oui	Compte tenu de la diversité des produits chimiques, il est impératif de nous consulter
PA 66	Noir et blanc	1,14	80	180	-30	255	HB	90 / -	> 40	3450	160	27	> 10 ¹⁴	> 10 ¹²	oui	
PA 4,6	Brun	1,18	140	200	-40	225	HB	100 / -	25	3300	165	25	> 10 ¹⁴	> 10 ¹²	non	
PA 66 + 30 % Verre	Noir	1,29	115	240	-20	255	HB	- / 100	26	5900	165	30	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	non	
PA 66 + MoS2	Noir	1,15	90	180	-20	220	HB	92 / -	21	3500	165	21	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	non	
PA 12	Blanc	1,15	95	180	-20	200	HB	85 / -	> 50	1500	100	30	10 ¹³	10 ¹³	non	
PA 6 G	Noir et blanc	1,15	100	170	-30	220	HB	85 / -	22	3500	165	22	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	oui	
PA 6	Noir	1,15	115	180	-30	220	HB	83 / -	22	3400	165	22	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	non	
PA 6 G + Huile	Vert	1,14	100	165	-20	220	HB	70 / -	18	3000	145	18	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	non	
PA 6 G	Bleu	1,15	100	170	-30	220	HB	81 / -	21	3200	160	21	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	non	
PA 6 G + MO S2	Noir	1,16	105	170	-30	220	HB	78 / -	21	3300	160	21	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	non	
PA 6 G + Lubrifiant Solide	Noir	1,15	100	165	-30	255	HB	76 / -	18	3100	150	18	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	non	
PA 6 G + Ad	Violet	1,11	90	160	-20	220	HB	62	10	2750	120	-	> 10 ¹²	> 10 ¹²	non	
PA 6 G + Huile FDA	Bleu ral 5002	1,135	90	160	-20	220	HB	70	25	3000	145	22	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	oui + FDA	
POM C	Noir et blanc	1,41	95	140	-50	165	HB	68 / -	13	3100	140	13	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	oui	
POM H	Noir et blanc	1,43	110	150	-50	175	HB	78 / -	15	3600	160	15	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	oui	
PET P	Noir et blanc	1,39	115	160	-20	255	HB	90 / -	26	3700	170	26	> 10 ¹⁵	> 10 ¹⁴	oui	
PET P + Lubrifiant Solide	Gris	1,44	125	160	-20	255	HB	- / 76	23	3450	160	23	> 10 ¹⁵	> 10 ¹⁴	oui	
PE HD 200	Noir et blanc	0,95	80	115	-100	130	-	28	300	700	43	47	> 10 ¹⁶	10 ¹⁴	non	
PE HD 500	8 couleurs	0,96	80	120	-100	130	HB	28	> 50	1350	45	< 45	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	oui	
PE HD 1000	8 couleurs	0,94	80	120	-150	130	HB	19	> 50	750	36	< 45	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	oui	
PE HD + Ad	Noir	0,95	80	120	-150	130	HB	20	> 50	770	37	-	< 10 ⁶	< 10 ⁶	oui	
PE Cestidur	Bleu	0,95	80	120	-200	130	HB	19	> 50	710	35	< 45	> 10 ¹⁴	> 10 ¹⁴	oui	
PAI	Ocre	1,41	250	270	-	-	V-0	120 / -	10	4500	200	24	10 ¹⁷	10 ¹⁷	non	
PAI + Graphite + PTFE	Noir	1,45	250	270	-	-	V-0	- / 80	5	5800	200	-	10 ¹⁵	10 ¹⁷	non	
PAI + 30 % Verre	Noir	1,61	250	270	-	-	V-0	- / 95	3	6000	-	28	10 ¹⁷	10 ¹⁸	non	
PEEK	Naturel	1,31	150	310	-	340	V-0	110 / -	10	4400	230	24	10 ¹⁶	10 ¹⁶	oui	
PEEK + Carbone	Noir	1,45	250	310	-	340	V-0	- / 75	5	5900	215	-	-	-	non	
PEEK + 30 % Verre	Naturel	1,51	250	310	-	340	V-0	- / 90	5	6300	270	24	10 ¹⁵	10 ¹⁵	non	
PEEK + 30 % Carbone	Noir	1,41	250	310	-	340	V-0	- / 130	5	7700	325	-	10 ⁵	-	non	
PEEK + Lubrifiant Solide	Bleu	1,39	250	310	-20	340	V-0	90	6	3750	165	22	> 10 ¹⁴	> 10 ¹³	oui + FDA	
PPS	Bleu	1,43	220	260	-	280	V-0	- / 75	5	3700	180	24	10 ¹⁵	10 ¹⁵	oui	
PPS	Noir	1,29	180	210	-	-	V-0	76 / -	30	2500	-	-	10 ¹⁵	10 ¹⁵	oui	
PEI	Naturel	1,27	170	200	-	-	V-0	105 / -	10	3400	170	27	10 ¹⁸	10 ¹⁸	oui	
PI	Brun	1,43	270	480	-273	-	V-0	86	8	3100	-	22	10 ¹⁶	10 ¹⁵	non	
PVDF	Blanc	1,79	150	160	-50	175	V-0	50 / -	> 20	2300	110	18	10 ¹⁵	10 ¹⁶	oui	
PTFE	Blanc	2,2	260	300	-200	327	V-0	10	> 150	500	50	> 20	> 10 ¹⁸	10 ¹⁷	oui	
PTFE + 25 % Verre	Blanc	2,25	260	300	-180	327	V-0	15-25	15	-	65	13	10 ¹⁷	10 ¹⁶	non	
PTFE + 25 % Carbone	Gris	2,2	260	300	-180	327	-	12-15	> 60	1300	65	3	10 ¹³	10 ¹³	non	
PVC-CAW	Gris	1,4	60	70	-20	85	-	60 / -	15	3000	130	39	> 10 ¹⁵	10 ¹³	non	
PVC - expansé	8 couleurs	0,8	60	80	-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	non	
PP	Gris et naturel	0,91	70	90	-40	-	-	650	70	1300	70	58	> 10 ¹⁶	10 ¹⁴	oui	
PC	transparent	1,2	100	125	-100	140	B1	60	> 200	2300	130	25	> 10 ¹⁶	10 ¹⁵	non	
PC	Blanc	1,2	100	125	-100	140	B1	60	> 200	2300	130	25	> 10 ¹⁶	10 ¹⁵	non	
PC	Bronze	1,2	100	125	-100	140	B1	60	> 200	2300	130	25	> 10 ¹⁶	10 ¹⁵	non	
PETG	transparent	1,27	65	-	-20	80	-	57	> 200	2200	202	-	> 10 ¹⁶	10 ¹⁵	oui	